

全自動鑲埋成型機

B/B-E3





機台簡介





完成顯示燈 高亮度 LED 燈, 完成亮燈顯示

PRESIDON

START Up

PCB 面板

貼心設計操作簡單 全自動一鍵啟動



顯示油壓壓力

過濾組

過濾水中雜質、 延長水閥壽命

內建蜂鳴器 蜂鳴提醒, 鑲埋完成



防止加熱器過熱



₽

® 888

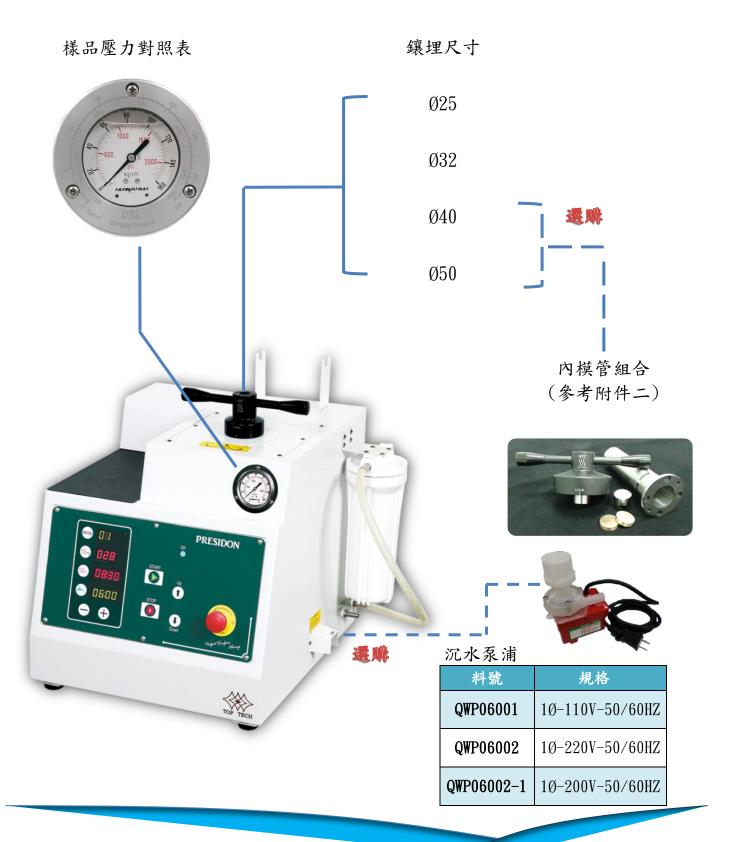
® 0830 *● 06:00*

> 冷卻出入水口 使用更便利

專用水幫浦插座孔 內建水循環循環專用插座孔



機台簡介





PCB 面板介紹 & 機台特色

記憶模組

加熱溫度

加熱時間

冷卻時間





- 1. 直覺式操作介面,可設定加熱溫度、加熱時間、冷卻時間。
- 2. 40 組記憶模組,可設定不同參數值,方便使用者選擇。
- 3. 一鍵啟動,全自動自動加壓、加熱、冷卻成型,操作便利。
- 4. 溫度超溫、加熱異常、不正常加熱等多重溫度安全保護。
- 5. 增加故障警示訊息,方便使用者排除問題。



絕佳搭配-工作桌



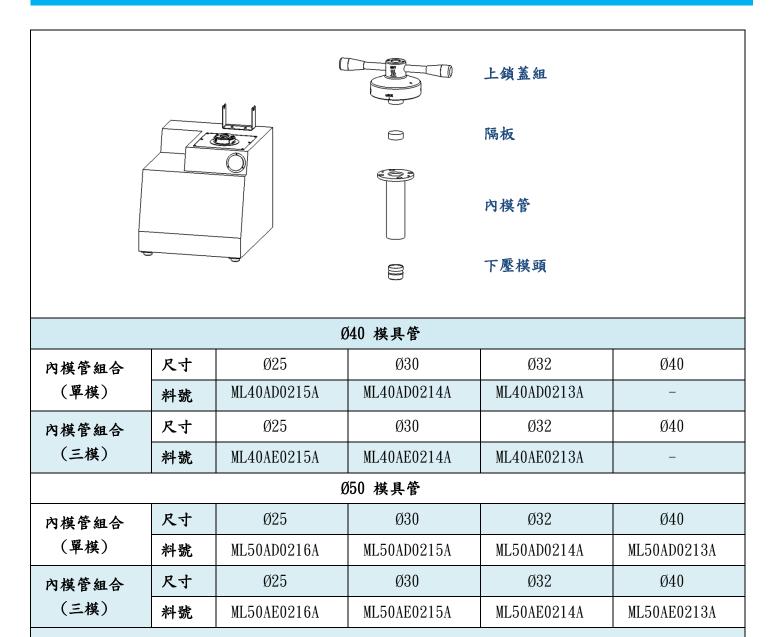
工作桌

多功能工作桌,可放 置機台並提供收納 功能,方便移動。

型號	TF01	TF02
尺寸	1000*800*700 mm	1200*1000*700 mm
樣品照		



附件一、內模管組合加購/選購



註1:內模管組含

單模:上鎖蓋組、隔板 x 1、內模管、下壓模頭。 三模:上鎖蓋組、隔板 x 2、內模管、下壓模頭。

註 2:如有需特殊規格,請致電詢問。

註 3:Ø32mm 以下模具管無法放置內模管。





附件二、加購/選購附件

內隔板料號

	規格	料號		
	州 伯	材質 銅	材質 鐵(鍍鉻)	
	Ø25	ML25AE0210-1	ML25AE0210-2	
	Ø32	M32C0006-1	M32C0006-3	
公制 (mm)	Ø38	_	_	
	Ø40	M40C0006-1	M40C0006-2	
	Ø50	ML50DG0210-1	ML50DG0210-2	
	1"	_	M25AE0211	
英制	$1\frac{1}{4}$ "	M32C0011	M32C0011-1	
(in)	$1\frac{1}{2}$ "	ML38AE0206	ML38AE0206-1	
	2"	_	_	
備註	其他特殊尺寸可以訂製			

沉水泵浦

料號	規格	備註
QWP06001	1Ø-110V-50/60HZ	
QWP06002	1Ø-220V-50/60HZ	
QWP06002-1	1Ø-200V-50/60HZ	





技術資料

機型	В			В-Е3				
鑲埋尺寸	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm
驅動方式			電動高效	(率馬達驅動	,油壓壓力	7自動補償		
鑲埋數量		1個/=	欠-註1			1~3 1	固/次	
溫度控制			0	~250°C (1°	C/單位)-記	ž 2		
空轉噪音值	65~7	71dB	67	~73dB	70~77dB 72~78dB		78dB	
加熱能力	120)OW	1	300W	240	OOW	320	OOW
總耗電量	176	30W	2	160W	290	60W	376	30W
加熱時間				最大6	0分鐘			
冷卻時間	最大 30 分鐘							
模組設定	40 組(可設定加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)							
補壓壓力	60 kg/cm² (852psi) 60 kg/cm² (852psi))		
機台安裝尺寸 (WxDxH)	58x57x59cm 58x57x70cm							
重量	80	80Kg 81Kg		87Kg		90	Kg	
出入水管	3/8"明紗管(內徑- Ø10mm/外徑- Ø15mm)							
冷卻裝置	電磁水閥自動外接水循環冷卻							
電源	交流 220V 單相(特殊電壓需訂做)							
	樣品夾:1支 漏斗		:1個		濾水器:1 組			
標準配件	湯匙:1個			鑲埋粉:1Kg(2.21b)			自動接頭:2個	
	管	夾:6個	:6個 自攻螺		絲:6個		隔板(E3):2個	
選購附件	內模管組							

註1:製作2個樣品時,需另外購買隔板。

註 2: 需特殊溫度,可另外訂製。

註 3: 特殊尺寸及形狀,可另外訂製。

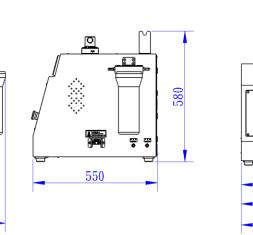
本公司保留更改設計的權利,恕不另行通知



機台參數(一)

外型尺寸

B(單位:mm)

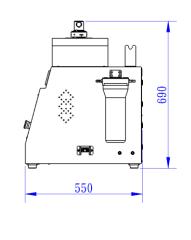


B-E3(單位:mm)

460

500

580



加熱/冷卻曲線圖

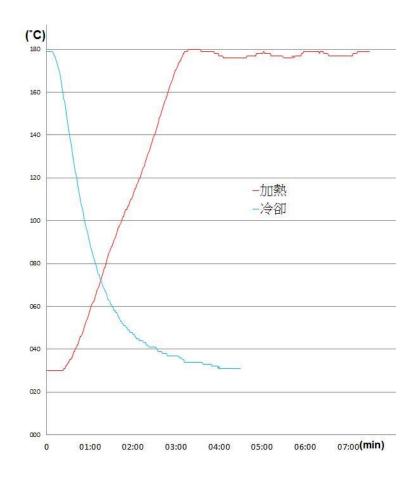
460

500

580

- 註:1. 測試樣品-Ø32mmx20mm(t)。
 - 測試結果會因當天溫度、濕度、 鑲埋粉材質不同、樣品大小、 模具管尺寸而有所差異性。

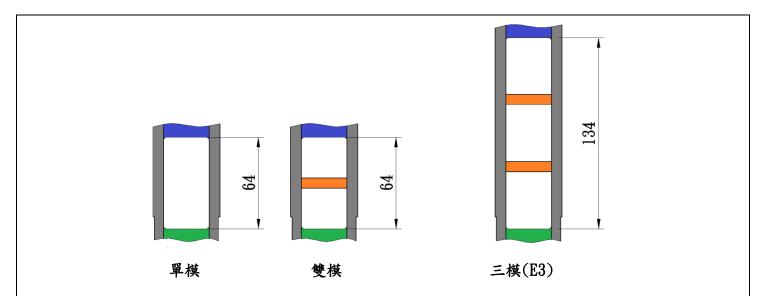
(本數據僅供參考)





機台參數(二)

樣品成形尺寸



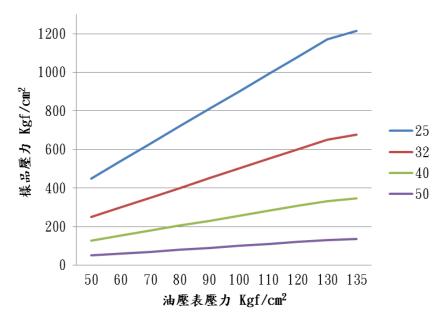
NO.	鑲埋尺寸 (mm)	最高高度 (mm)	鑲埋粉重量 (g)	成型數量	成型體積 (mm³)
	Ø25	21	18	1	10303
全系列	Ø32	21	30	1	16880
單模	Ø40	21	47	1	26376
	Ø50	21	75	1	41213
	Ø25	14	12x2	2	6869
全系列	Ø32	14	22x2	2	11253
雙模	Ø40	14	31x2	2	17584
	Ø50	14	49x2	2	27427
	Ø25	18	16x3	3	8831
全系列 三模(E3)	Ø32	18	25x3	3	14469
	Ø40	18	40x3	3	22608
	Ø50	18	63x3	3	35325

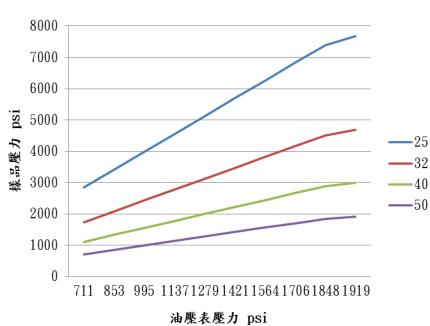


機台參數(三)

樣品壓力對照表

	公制(Kg/cm²)	英制(psi)
補壓壓力	60	853
機台最大壓力	135	1919







油壓表壓力 Kg/cm² (psi)



耗材

壓克力粉,熱塑性,透明度高					
		S030109	1 kg		
	料號	S030108	2 kg		
		S030109-1	5 lb (2.27kg)		
	具	導電性電木粉,熱固性,酚甲醛樹	脂		
	料號	S030106	1 lb (0.45kg)		
		電木粉,熱固性,酚甲醛樹脂			
		S03001	黑色-25 kg		
		S03001-1	黑色-1 kg		
		S03002	棕色-25 kg		
		S03002-1	棕色-1 kg		
	料號	S03002-2	棕色-2 kg		
		S03003	綠色-25 kg		
		S03003-1	綠色-1 kg		
		S03004	紅色-25 kg		
		S03004-1	紅色-1 kg		





Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES

中國區總代理:北京創誠致佳科技有限公司

聯系方式: 400 0022 082

郵箱: info@hugetall.com

網站: www.hugetall.com

地址:北京市海澱區清河三街126號





我方保留規格變更權利,若有變動恕不另行通知

NO. A16-01